

ПОГОДЖЕНО

Директор Навчально-методичного центру професійно-технічної освіти у Черкаській області
Наталія МАРТИНЮК
2025 р.

ПОГОДЖЕНО

Генеральний директор СТОВ "Агроко"
Володимир ТАРАНДУШКА
2025 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Інспектор управління освіти і науки
Черкаської обласної державної адміністрації
Валерій ДАНИЛЕВСЬКИЙ
2025 р.

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Державного навчального закладу "Ірківський професійний аграрний ліцей"

для підготовки кваліфікованих робітників з числа осіб незайнятого населення, що мають повну загальну середню освіту з отриманням освітньо-кваліфікаційного рівня "кваліфікований робітник"

за професією "Електрозварник ручного зварювання" (код 7212) 2-го розряду (за рахунок коштів юридичних та фізичних осіб)

Ступінь навчання: I

Вид професійної підготовки: професійне (професійно-технічне) навчання

Форма навчання: денна

Строк навчання: 23 тижні

Розділ I. Графік освітнього процесу

Ступінь	Курс	Тижні																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
I	I	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	п	п	п	п	п	п	п	п	п
		в	в	в	в	в	в	в	в	в	в	в	в	в	в	в									дка

Т - теоретичне навчання, В - виробниче навчання, П - виробнича практика,

ДКА - державна кваліфікаційна атестація

Розділ II. Зведені дані за бюджетом часу (в тижнях і годинах)

Ступінь	Курс	Теоретична підготовка		Практичне навчання				Державна кваліфікаційна атестація		К-сть робочих тижнів	Всього
				Виробниче навчання		Виробнича практика					
		тижні	години	тижні	години	тижні	години	тижні	години		
I	I	9	321	6	198	8	266		7	23	23

Розділ III. Рівні кваліфікації

Ступінь навчання	Курс	Код	Професія	Кваліфікація
I	I	7212	Електрозварник ручного зварювання	Електрозварник ручного зварювання 2-го розряду

Розділ IV. Пояснення до плану освітнього процесу

I. Робочий навчальний план розроблений на основі Державного освітнього стандарту професійно-технічної освіти (ДСПТО 7212.С.28.00 - 2025) з професії "Електрозварник ручного зварювання".

Розділ V. План освітнього процесу

Освітні компоненти (навчальні предмети)	Компетентності	Кількість годин по тижнях																												
		2 розряд	Електрозварник ручного зварювання 2-го розряду																							Всього				
			1	РН.1	2	3	4	РН.2	5	6	7	8	РН.3	9	10	11	12	13	14	15	16	РН.4-7	17	18	19		20	21	22	23
1. Загальнопрофесійна підготовка (професійні базові компетенції)		61	4	4	16	16	14	46	2	2	0	0	4	0	0	0	0	1	2	4	0	7	0	0	0	0	0	0	0	61
1.1 Основи трудового законодавства	КК 2	10	0	4	4	2	10						0									0								10
1.2 Основи галузевої економіки та підприємництва	КК 6		0				0						0									0								0
1.3 Основи екології та енергоефективності	КК 4	17	0	2	4	4	10						0					1	2	4		7								17
1.4 Інформаційні технології	КК 3	17	0	6	6	5	17						0									0								17
1.7 Професійна етика	КК 1	17	4	4	4	2	3	9	2	2			4									0								17
2. Професійно-теоретична підготовка		260	26	26	8	8	10	26	34	28	30	29	121	16	16	16	16	15	6	2	0	87	0	0	0	0	0	0	0	260
2.1 Спецтехнологія		146	13	13	2	1	1	4	20	14	18	21	73	9	8	8	15	10	6			56								146
2.2 Електротехніка з основами промислової електроніки	КК 5	17	6	6	3	3	5	11					0								0									17
2.3 Основи матеріалознавства		32	0				0				1	1	7	8	8	1	5		2		31									32
2.4 Охорона праці		30	7	7	3	4	4	11	4	4	2	2	12								0									30
2.5 Читання креслень		35	0				0	10	10	10	5	35									0									35
3. Професійно-практична підготовка		464	6	6	12	12	12	36	0	6	6	6	18	18	18	18	18	18	24	24	35	138	35	35	35	35	35	35	21	464
3.1 Виробниче навчання		198	6	6	12	12	12	36		6	6	6	18	18	18	18	18	18	24	24		138								198
3.2 Виробнича практика		266																			35	35	35	35	35	35	35	35	21	266
4. Державна кваліфікаційна атестація		7																											7	7
5. Консультації		16																												16
6. Всього фонд навчального часу (без п. 5)		792	36	36	36	36	36	108	36	36	36	35	143	34	34	34	34	34	32	30	35	232	35	35	35	35	35	35	28	792
Кількість годин за результатами навчання		792	35				105						137									242								0
7. Кількість навчальних тижнів																														23

В о директора ДНЗ «Класичний професійний аграрний ліцей»
Сергій КРИВОШЕЯ
2025 р.